

Catálogo
Aire acondicionado 2007



Prestaciones

Características comunes para toda la gama Daitsu



Intercambiador de calor de 4 bandas
Aumenta la superficie del evaporador en un 32% incrementando así el rendimiento del aparato.



Cubre válvulas.
Los equipos resultan más estéticos y mejor protegidos.



Alas de aluminio.
Diseñadas para resistir incluso en zonas costeras de alta salinidad gracias a su recubrimiento especial anticorrosión.



Tratamiento anticorrosión.
Unidad exterior preparada para las inclemencias del tiempo.



Lama de doble dirección.
Para alcanzar antes la temperatura deseada, las lamas distribuyen el aire de forma más eficiente: horizontal para el aire frío, vertical para el caliente.



Fácil de desmontar y limpiar.
El frontal del evaporador es más fácil de desmontar y limpiar.



Aspas de cola de pájaro.
Mucho más silencioso gracias a la forma de las aspas.



Autoprotección.
Un procesador de alta velocidad detecta si se produce una anomalía, detiene el funcionamiento del aparato para protegerlo y enciende una luz de alarma.

Características específicas para cada producto



Función de deshumidificación:
Reduce la humedad en la estancia.



Función Timer: Permite una programación completa durante 24 horas.



Función Sleep:
Regula el nivel de temperatura de la estancia para obtener el máximo confort y ahorro energético.



Purificación de aire: Mantiene el aire de la estancia limpio y sano. Mediante su filtro especial elimina las bacterias y acelera el sedimentado de polvo de la estancia para finalmente limpiar completamente el aire.



Reinicio Automático:
En caso de interrupción del suministro eléctrico, el equipo se inicia automáticamente una vez restablecido.



Mando a distancia visible en la oscuridad.



Función Turbo:
Incrementa la potencia para acelerar el acondicionamiento de la habitación.



Tres velocidades de climatización: Velocidad alta, para una óptima deshumidificación, velocidad media para un funcionamiento normal y baja para un funcionamiento silencioso. Además los equipos cuentan con la opción Auto por la que el equipo ya selecciona la velocidad más adecuada en cada momento.



Refrigerante R410A.
Gas ecológico, protege el medio ambiente.



Clase Energética "A", menor consumo eléctrico.

Portátiles



Kit de instalación en ventana horizontal o vertical



Instalación flexible.



Manguera flexible



Deshumidificación confortable.

Split Pared Inverter

Clase "A"



- Clasificación energética "A"
- Función Deshumidificación
- Función Sleep
- Reinicio Automático
- Función Turbo
- Función Timer
- Tres velocidades de climatización
- Filtro purificador de aire



MODELO			ASD7UiM	ASD9UiM	ASD12UiM
Código			3NDA8080	3NDA8085	3NDA8090
Potencia Frigorífica	kcal/h		1.764 (602-2.408)	2.268 (780-2.820)	3.024 (946-3.956)
	W		2.151 (700-2.800)	2.637 (900-3.280)	3.516 (1.100-4.600)
Potencia Calorífica	kcal/h		2.142 (688-2.924)	2.772 (830-3.100)	3.781 (1.764-6.301)
	W		2.491 (800-3.400)	3.223 (967-3.600)	4.396 (1.100-5.000)
Ratio ahorro energético (EER/COP)	Frío/Calor		3,26 / 3,77	4,00 / 4,02	3,62 / 3,98
Clase energética			A	A	A
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	41	41	43
	Media	dB(A)	35	35	37
	Baja	dB(A)	30	30	30
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	52	52	54
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	730	730	815
	Fondo	mm	188	188	195
	Alto	mm	230	230	280
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	760	760	760
	Fondo	mm	285	285	285
	Alto	mm	590	590	590
Peso neto	U. interior	kg	9,5	9,5	9,5
	U. exterior	kg	40,5	40,5	40,5
Tensión/fases		V/h/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	660	660	970
	Calor	W	690	690	930
Máxima intensidad de arranque		A		22,5	33 33
Cableado eléctrico (Alimentación)			(UI) 2x1,5 + T	(UI) 2x1,5 + T	(UI) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 2,5 + T
Refrigerante			R410A	R410A	R410A
Conex. Frig. Máx. total/Máx. vertical		m	10,5	10,5	10,5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	14"-3/8"	14"-3/8"	14"-1/2"
Precio			647 €	659 €	689 €